



Ministero dell'Università e della Ricerca

*Alta Formazione Artistica e Musicale*

**CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO**

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno

tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 264.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Visto il Bilancio di Previsione 2020 approvato nella seduta del Consiglio del 17/12/2019 con delibera n. 58;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 31 del 05/06/2020 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la X Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Preso atto che è stato organizzato per il 26/07/2020 il concerto dell'artista Nina Zilli con la propria band;

Vista la fattura n. 6475 del 10/09/2020, assunta agli atti in data 11/09/2020 prot. n. 7398, emessa dalla Associazione LEA-Liberi Editori e autori (p.i. 10155470965) per l'importo di € 2,98 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Associazione;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 31 del 05/06/2020;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

**DETERMINA**

Di liquidare l'importo di € 2,44 da corrispondere alla Associazione LEA-Liberi Editori e autori (p.i. 10155470965) a saldo della fattura n. 6475 del 10/09/2020.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2020.

Salerno, 17/09/2020

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano